

Sigma S2U Nova Satin**9990NL**

OMSCHRIJVING	Hoogwaardige, watergedragen, zijdeglanzende lakverf voor binnen op basis van polyurethan-acrylaat met LTA [®] technologie (Lipophobic Technology for (PU)Acrylics).		
GEBRUIKSDOEL	Het voor- en aflakken van hout. Voor afschilderen van staal en non-ferrometalen die eerst op passende wijze zijn voorzien van een primersysteem en daarna zijn overgegrond met een geschikte grondverf. Toe te passen op bestaande, intacte, geschuurde verflagen, zowel op basis van acrylaatdispersie als op basis van alkydhars.		
VOORNAAMSTE KENMERKEN	<ul style="list-style-type: none">- Gemakkelijke verwerking.- Uitstekende vloeïing.- Lange open tijd.- Uitstekend bestand tegen vetten, vuil en huishoudelijke schoonmaakmiddelen, dankzij LTA[®] technologie.- Kras- en slijtvast.- Goede dekking.- Kleurvast.- Niet vergelend.- Snelle droging.- Reukarm.- In combinatie met Sigma QDS systeem te verwerken vanaf 2°C.- Voldoet aan vervangingsplicht voor oplosmiddelhoudende producten.		
KLEUREN EN GLANS	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans.		
VERPAKKING	Blikken van 0,5 liter, 1 liter en 2,5 liter.		
BASISGEGEVENS	Dichtheid	:	ca. 1,26 kg/dm ³
	Percentage vaste stof	:	ca. 38 vol. %
	Aanbevolen droge laagdikte	:	30 µm (= ca. 80 µm nat) per laag
	Houdbaarheid	:	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.
	Vlampunt	:	niet van toepassing
	Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.		
	Stofdroog na	:	ca. 1 uur*
	Kleefvrij na	:	ca. 3 uur*
	Overschilderbaar na	:	ca. 5 uur*. Op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.
	* Lage temperatuur en hoge R.V. vertragen de doordroging. Sigma S2U Nova Satin kan ook geforceerd gedroogd worden. Zie hiervoor de rubriek 'drogen met Sigma QDS systeem' in dit kenmerkenblad.		

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****RENDEMENT**

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 30 µm : 13 m²/liter.

Praktisch rendement

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en atmosferische omstandigheden.

**VERWERKINGS-
CONDITIES**

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 7°C.
- Relatieve luchtvochtigheid minimaal 60% en maximaal 85%.
- Goede ventilatie.
- Ondergrond droog en schoon.

Zie ook Sigma Informatieblad 1324 'drogingskarakteristiek van watergedragen verven'.

SYSTEMEN

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 1)

- Reinigen en schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Hout, industrieel behandeld met Sigmalith producten (KVT concept 2)

- Reinigen en schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Staal, verzinkt staal, aluminium en kunststof

- De ondergrond voorbehandelen zoals in het kenmerkenblad van Sigma Multiprimer Aqua is aangegeven.
- Gronden met Sigma Multiprimer Aqua.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Bestaande intacte verflagen (watergedragen of alkydhars)

- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.
- of
- Grondig reinigen en zorgvuldig schuren.
- Voorlakken met Sigma S2U Nova Satin.
- Aflakken met Sigma S2U Nova Satin.

Schuren

Voor het schuren bij bovengenoemde verfsystemen wordt verwezen naar informatieblad 1325.

Sigma S2U Nova Satin**9990NL****SYSTEMEN (vervolg)**

Uitgebreide systeem informatie
Hiervoor wordt verwezen naar de volgende systeembladen:
Nieuwbouwsystemen; zie systeemblad 4910, 4911 en 4914.
Onderhoudssystemen; zie systeemblad 4811.

**INSTRUCTIES VOOR
GEBRUIK**

Kwast / verfrol
Aanbevolen kwast : ProGold kwast 7700 Exclusive serie.
Aanbevolen verfrol : ProGold Verfrol Vilt.
Verdunning : kan onverdund verwerkt worden. Zonodig verdunnen
tot maximaal 5 vol.% leidingwater.
Opmerking : Grote vlakken bij voorkeur rollen.

Luchtspuit
Verdunning : 5-10 vol.% leidingwater
Spuishopening : 1,8-2,0 mm
Spuisdruk : 0,3-0,4 MPa (= ca. 3-4 bar)

Reiniging gereedschap
Direct na gebruik reinigen met lauw water en eventueel wat zeep.
Residu op de juiste wijze afvoeren.

**DROGEN MET SIGMA
QDS SYSTEEM**

Geforceerd drogen met Sigma QDS is altijd mogelijk.
Bij omgevingstemperaturen tussen 2°C en 7°C moet gedroogd worden met Sigma QDS.

Elektrisch IR drogingsysteem
Droging met Sigma QDS pas starten na 5 minuten vloeitijd.
Na de vloeitijd binnen 15 minuten starten met 10 minuten IR bestraling.
Bij stationaire opstelling 30 tot 50 cm afstand tussen lampen en object
aanhouden. Bij gebruik als handlamp is de afstand 10 tot 20 cm.
De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.
De verffilm is na 10 minuten afkoelen doorgedroogd en overschilderbaar.

Gasgestuurd IR drogingsysteem
Droging met Sigma QDS pas starten na 5 minuten vloeitijd.
Na de vloeitijd binnen 15 minuten starten met 10 minuten IR bestraling.
60 tot 100 cm afstand tussen lampen en object aanhouden.
De oppervlaktetemperatuur mag niet hoger worden dan 60°C.
De verffilm is na 10 minuten afkoelen doorgedroogd en overschilderbaar.

**VEILIGHEIDS-
MAATREGELEN**

Zie productveiligheidsblad van Sigma S2U Nova Satin.

Sigma S2U Nova Satin

9990NL

REFERENTIES

	nummer
Documentatieblad	
Toelichting op de kenmerkenbladen	1411
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG: 10100DN9990NL

PPG Coatings Nederland B.V., Postbus 42, 1420 AA Uithoorn. Technisch Centrum, telefoon (0297) 54 18 89, fax (0297) 54 12 46, e-mail Info@sigma.nl, www.sigma.nl. De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen. Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.